



MULTIPROCESS
SOLUTION

KOMBINIERTE
PROZESSLÖSUNG

MULTIPROCESS SOLUTION for complex workpieces

KOMBINIERTE PROZESSLÖSUNG für komplexe Teile

GHTM



- Main spindle with highest thermal stability
- Twin Drive
- C axis positioning accuracy: 0,001°
- Turning, milling and grinding heads
- Automatic Head Changer
- Automatic Tool Changer
- High accuracy hydrostatic steadies

MULTIPROCESS SOLUTION

designed for the highest static and dynamic performance

- Hauptspindel mit höchstmöglicher thermischer Stabilität
- Doppelantrieb
- Positioniergenauigkeit C-Achse: 0,001°
- Dreh-, Fräs- und Schleifköpfe
- Automatischer Kopfwechsler
- Automatischer Werkzeugwechsler
- Hochpräzise Hydrostatische Lünetten

VERFAHRENSÜBERGREIFENDE LÖSUNG

konzipiert für höchste statische und dynamische Leistung





TECHNICAL FEATURES	GHTM 9		GHTM 11	TECHNISCHE DATEN
Max turnable swing	2000	mm	3000	Max. Dreh-Ø
Distance between centres	1...24	m	1...24	Spitzenweite
Main spindle bore diameter	150	mm	162	Drehspindelbohr-Ø
Main spindle nose	55026-15	DIN	55026-20	Drehspindelnase
Spindle diameter on front bearing	260...320	mm	320...480	Drehspindel-Ø vorderes Lager
Speed (ranges)	0-500 (2)	Min-1	0-400(2)	Drehzahl max. Drehspindel (Bereiche)
Main spindle power s1 (100%)	2X46=92	Kw	2X61=122	Leistung max. Drehspindel (100%)
Max. Torque	28.000	Nm	65.000	Drehmoment max. Drehspindel
C axis positioning accuracy	0.001	°	0.001	Positionierungsgenauigkeit C-Achse
C axis max torque	22.400	Nm	52.000	Drehmoment max. C-Achse
C axis speed	30	min ⁻¹	20	Geschwindigkeit C-Achse
Cross slide travel "x"	1.200	mm	1.500	Verfahrweg X-Achse (Querschieber-RAM)
Cross slide speed "x"	20	m/min	20	Eilgang X-Achse (Querschieber)
Vertical travel "y"	1.000	mm	2.500 (3.000)	Verfahrweg Y-Achse (Vertikalschlitten)
Vertical speed "y"	20	m/min	20	Eilgang Y-Achse (Vertikalschlitten)
Milling power s1 (100%)	37	kW	37...52	Leistung max. Frässpindel (100%)
Milling torque (ranges)	1.300 (2)	Nm	1.300...1.650 (2)	Drehmoment max. Frässpindel (100%)
Milling max speed	4.000	min ⁻¹	3.000...4.000	Drehzahl max. Frässpindel
Turn-milling toolholder	Hsk 100- capto c8		Hsk 100- capto c8	Fräs-/Dreh-Werkzeughalter
Turnmilling head indexing degrees "a" and "b" axis	1 (0.003)	°	1 (0.003)	Teilungen Dreh-/Fräskopf (A und B-Achsen)
Tool magazine	30/40		40/60	Werkzeugmagazin
Quill diameter	320...400	mm	400...600	Pinolen-Ø Reitstock
Quill travel	250	mm	350	Pinolenverfahrweg Reitstock
Bed width	2755	mm	Double bed 1300+1450	Breite Maschinenbett
Deb height	680	mm	900	Höhe Maschinenbett
N° of guideways	5		5	Führungen Maschinenbett
Weight between centres	25.000...35.000	Kg	35.000...80.000	Max. Gewicht zwischen den Spitzen



Goratu Máquinas Herramienta, S.A. accepts no responsibility for any possible printing or typing errors, and reserves the right to include any modification to the characteristics of the products with no prior notice.
In diesem Katalog sind es einige Bilder von optionalen Zubehör, die nicht Standard sind. Alle Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

GORATU

Machine Tools Manufacturer

Goratu Máquinas Herramienta, S.A.

Lerún, 1 - Apdo. / P.O. Box 39
20870 Elgoibar - Gipuzkoa (SPAIN)
Tel. : (+34) 943 748 262
Fax : (+34) 943 744 093
sales@goratu.com
www.goratu.com

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

